



FENSTERTECHNIK
TÜRTECHNIK
AUTOMATISCHE EINGANGSSYSTEME
GEBÄUDEMANAGEMENTSYSTEME



AUTOMATISCHE EINGANGSSYSTEME

Schiebetürantrieb GS-60

Vorsprung mit System





Elegant. Stylish. Innovativ.

Schiebetüren eignen sich als stilistische Raumübergangslösung für den Innenbereich, egal ob in privaten oder öffentlichen Räumlichkeiten. Das optische Erscheinungsbild eines Raumes ist heutzutage genauso wichtig geworden wie die technische Umsetzung. Durch den Schiebetürantrieb mit Linearmotor GS-60 werden automatische Antriebe stilvoll mit der bewährten GU Qualität vereint. Elegante Übergänge zwischen Räumen können endlich geschaffen werden.

Moderne Technik – bedienerfreundlich, leistungsfähig und sicher.

Unternehmensgruppe Gretsch-Unitas

Die Unternehmensgruppe Gretsch-Unitas hat mit zukunftsorientierten Innovationen den Markt nachhaltig geprägt und richtungsweisende Maßstäbe gesetzt. Komfort und Sicherheit haben beim Öffnen und Schließen von Türen höchste Priorität.

Qualität seit mehr als 100 Jahren

Seit mehr als einem Jahrhundert bietet die Unternehmensgruppe Gesamtlösungen, die nicht nur das einzelne Produkt, sondern vor allem auch das große Ganze im Fokus haben. Bei automatischen Eingangssystemen ergänzen sich die Komponenten einer ausgereiften Mechanik und intelligenten Elektronik ideal.

Mehr als nur Produkte: Planung, Umsetzung, Service

Wir unterstützen Sie in allen Phasen bei der Realisierung Ihrer individuellen Eingangslösungen. Kurze Wege und ein schneller, zuverlässiger Service ermöglichen technik- und kostenoptimierte Lösungen, perfekt abgestimmt auf Ihre objektspezifischen Anforderungen.

Systemlösungen als Ganzes

Den Anforderungen des Marktes wird durch die umfangreiche Palette an neuesten mechanischen Produkten in bester Qualität Rechnung getragen. Im Fokus liegen dabei nicht nur die einzelnen Produkte, sondern die Gestaltung von Gesamtlösungen nach aktuellsten Anforderungen.

Urheberhinweis

© Sämtliche Bilder und Texte in diesem Prospekt sind urheberrechtlich geschützt. Soweit nicht im Bild anderweitig aufgeführt, stehen die Rechte der Unternehmensgruppe Gretsch-Unitas zu. Jede Verwendung urheberrechtlich geschützten Materials ohne Zustimmung der Rechteinhaber ist unzulässig.

Inhaltsverzeichnis

Schiebetüren in Objekten.....	Seite 02
Schiebetürantrieb mit Linearmotor	Seite 04
Funktionsweise.....	Seite 06
Produkt auf einen Blick.....	Seite 08
Technische Angaben.....	Seite 10



GS-60 – Der Schiebetürantrieb mit Linearmotor

Der Schiebetürantrieb GS-60 ist auffallend kompakt und überzeugt durch eine moderne Technologie. Integriert ist ein Linearmotor, der nicht die sonst übliche Rotation nutzt, sondern eine lineare Bewegung erzeugt. Konzipiert wurde der Schiebetürantrieb für den Innenbereich eines Objektes. Denn eine der wichtigsten Fragen bei der Gestaltung eines Raumes ist heutzutage die Raumaufteilung. Platz muss gespart werden, die Räume sollten sinnvoll aufgeteilt werden und dabei auch noch optisch ansprechend aussehen. Besonders weitläufige Räume, sei es in privaten Räumlichkeiten oder öffentlichen Gebäuden, wie Flughäfen, betreute Wohnanlagen, Büros oder Krankenhäuser, stellen eine Herausforderung dar. All diese Ansprüche werden durch diesen Schiebetürantrieb erfüllt.

Gegenüber einer herkömmlichen Drehtür, fällt außerdem der Schwenkbereich weg. So können auch besondere Raumkonzepte flexibel realisiert und individuelle Anforderungen umgesetzt werden.

Komfortabel

Nicht nur das Design steht bei der Schiebetür im Vordergrund. Mit vielen Eigenschaften wie Selbstschließfunktion, Reinigungsmodus oder die optionale Verriegelung entsteht stets eine individuelle Lösung. Trotz der vielseitigen Funktionen, ist eine intuitive Bedienung gewährleistet.

Elegant und stylisch

Durch die kompakte Größe des Schiebetürantriebs kann die Raumgestaltung kompromisslos ausgeführt werden und steht keiner Interieur Umsetzung im Weg, dank wählbarer Oberfläche. Egal ob mit Glas- oder Holzflügeln, es werden elegante Übergänge zwischen den Innenräumen geschaffen.

Zügige und einfache Installation

Durch die Plug & Play Funktion lässt sich der Schiebetürantrieb schnell anschließen. Dank des abnehmbaren Aluminiumgehäuses kann eine einfache Montage und Justierung erfolgen.

Langlebig

Der Einsatz eines Linearmotors und der Verzicht auf herkömmliche Antriebselemente, garantieren eine geringere Abnutzung und sorgen somit für Langlebigkeit.

Simple Instandhaltung

Auf das Minimum reduzierter Instandhaltungsaufwand dank neuartiger Technologie im Gegensatz zur üblichen Antriebstechnik mit Getriebemotor und Zahnriemen.

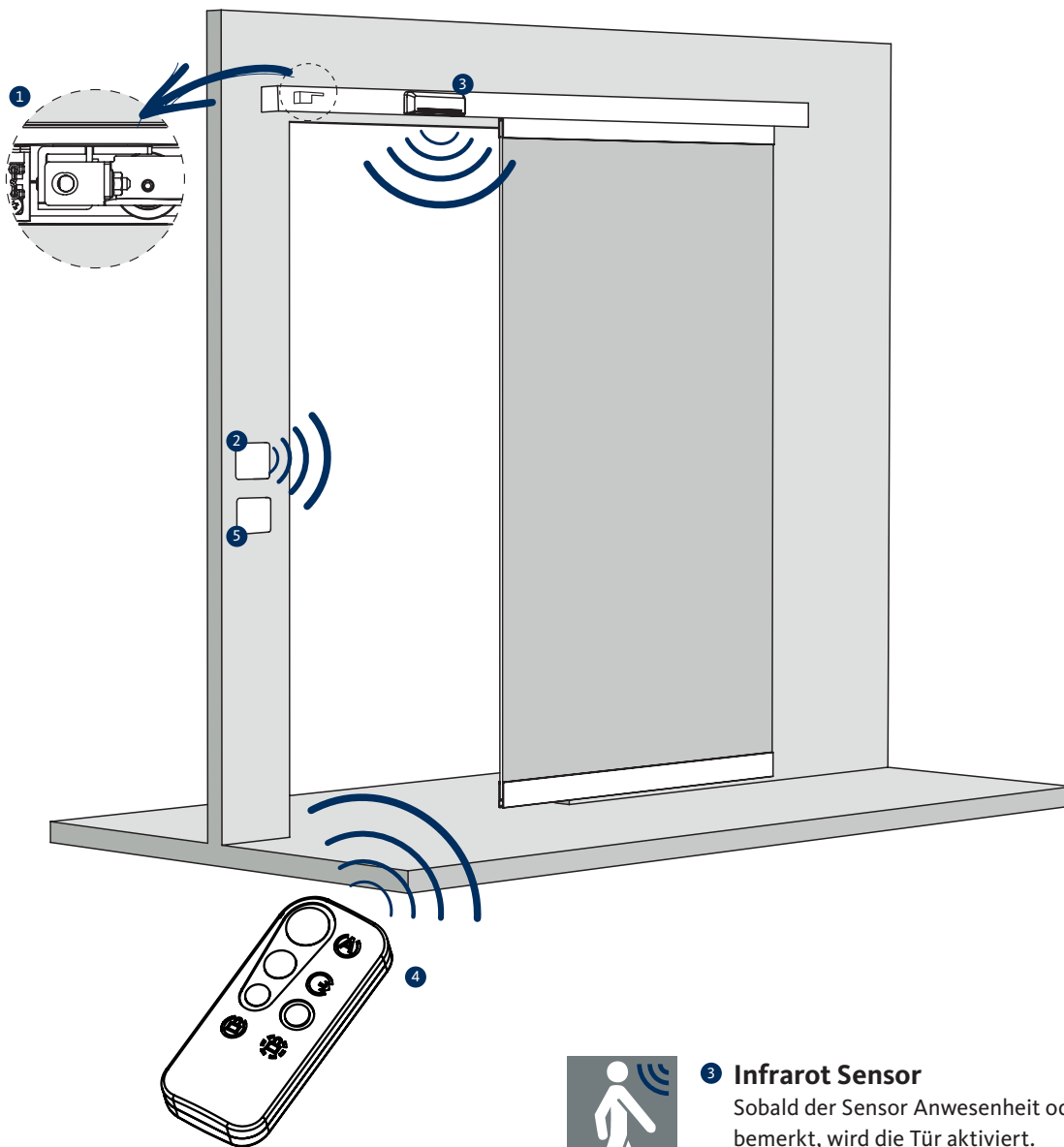
Sicher

Dank einstellbarer Hinderniserkennung ist der Schiebetürantrieb auch für den privaten Gebrauch bedenkenlos einsetzbar. Es werden außerdem alle Voraussetzungen wie die Low Energy Bewegung für die EN 16005 erfüllt.



Eleganz und Komfort schaffen

Keine Hand frei um die Tür zu öffnen? Diese Mühlen sind dank des Schiebetürantriebs passé. Für Objekte wie Restaurants, Krankenhäuser, Senioren- und Behindertenheime oder Hotels ist dies eine elegante und barrierefreie Lösung.



- 1 Automatikschloss**
Mit 24V DC Netzanschluss, Bolzenverriegelung stromlos entriegelt.



- 2 Kontaktloser Schalter**
Die Tür wird aktiviert durch eine sich nähernde Hand oder Ellenbogen.



- 3 Infrarot Sensor**
Sobald der Sensor Anwesenheit oder Bewegung bemerkt, wird die Tür aktiviert.



- 4 Fernbedienung**
Vier Betriebsmodi: Auto/Offen/Zu/Exit only. Der Receiver ist in der Steuereinheit integriert.



- 5 Drucktaster**
Drücken Sie den Knopf um die Tür zu aktivieren. Wahlweise kann der Taster zum Öffnen der Tür gedrückt werden und zum Schließen ein zweites Mal.



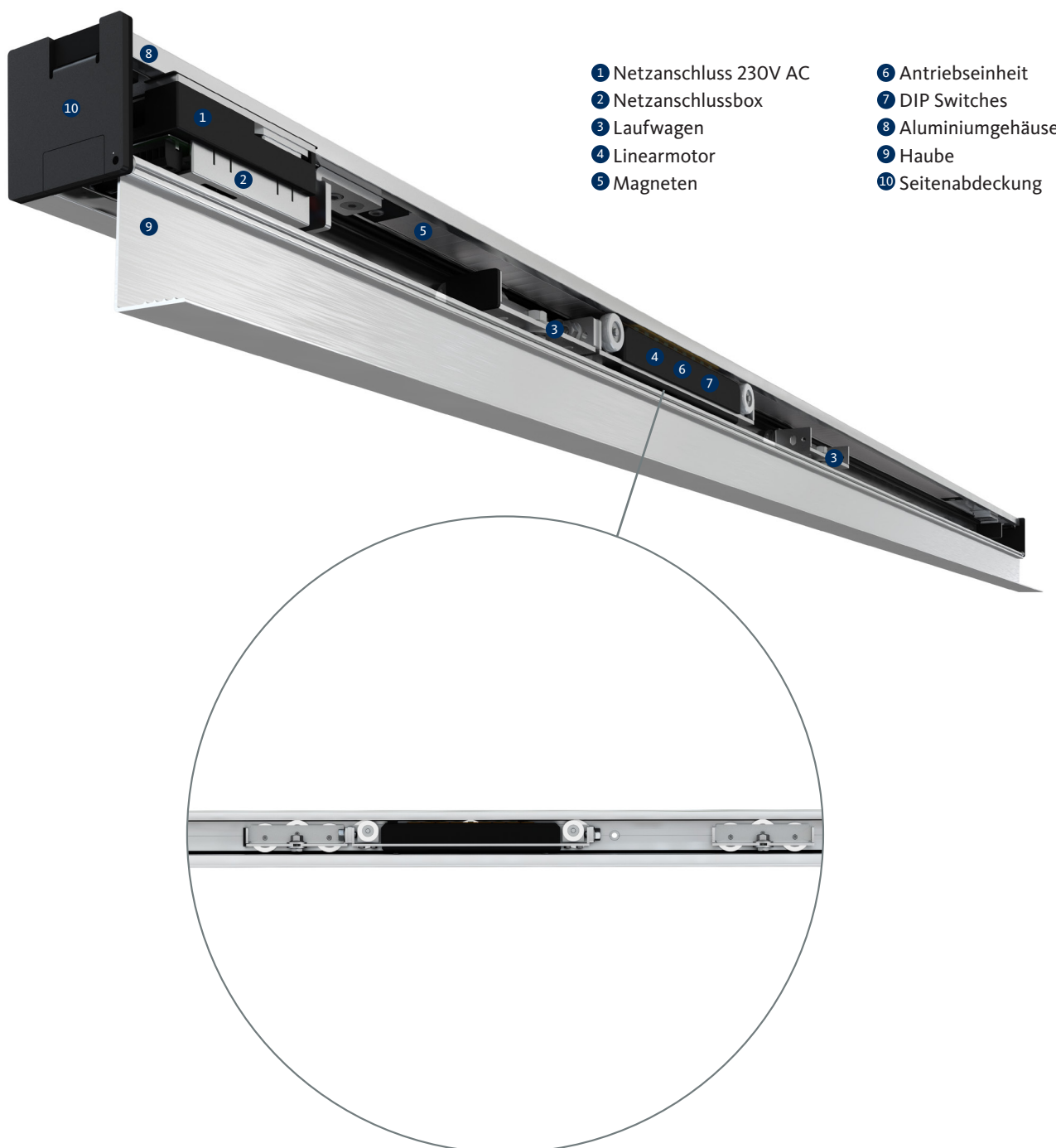
Passend für alle Räumlichkeiten

Raumwunder für den privaten Gebrauch. Erfüllt alle ästhetischen Ansprüche, egal ob es sich um einen großzügigen aber gleichzeitig platzsparenden Kleiderschrank handelt oder um eine Verbindung zwischen Wohnbereich und Garage.



Der Linearmotor

In dem Schiebetürantrieb GS-60 ist ein Linearmotor integriert, der nicht die sonst übliche Rotation nutzt, sondern lineare Bewegung erzeugt. Die Bewegung wird durch elektrische Magnetfelder im Motor erzeugt. Es wird das Prinzip der magnetischen Anziehung und Abstoßung angewendet. Der Linearmotor unterscheidet sich von normalen Rotationsantrieben, da er weder Umlenkrollen, Zahnriemen, Mitnehmer, noch andere Mechanik benötigt um zu funktionieren. Dadurch passt er in ein schlankes Gehäuse, welches ideal für die Anwendung in Innenräumen ist.



Technische Daten

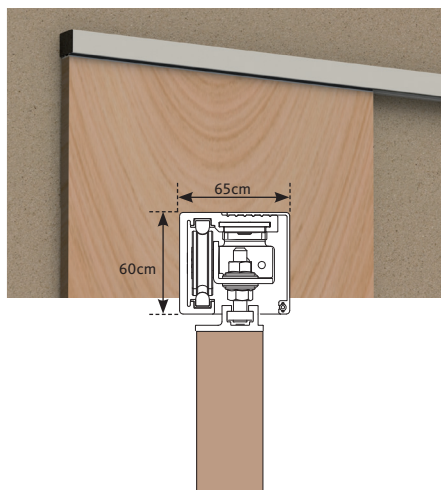
- Kompakte Abmessung 60 x 65 mm
- Minimale Öffnung: 750 mm, Antriebslänge: 1.550 mm
- Maximale Öffnung: 1.200 mm, Antriebslänge: 2.450 mm
- Andere Öffnungsweiten auf Anfrage
- Gewicht des Türflügels: max. 80 kg
- Individuell einstellbare Öffnungsgeschwindigkeit: 200 bis 800 mm/s
- Individuell einstellbare Beschleunigung und Bremskennlinie: 200 bis 800 mm/s²
- Leiser Betrieb: <50 dB
- Netzanschluss: 230 V AC 50-60 Hz
- Stromverbrauch:
 - Im Betrieb: 80 W
 - Höchstleistung (0,2 Sekunden): 150 W
 - Standby: 5 W

Linearmotor

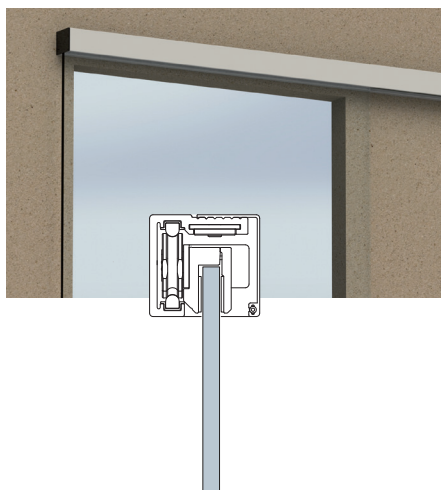
- Elektrischer Drei Phasen Linearmotor mit Permanentmagneten
- Steuerspannung: 24 V DC
- Spitzenstrom: 5 A
- Nennstrom: 3 A
- Motorantrieb:
 - Positionsrückmeldung
 - Ablaufkontrolle mit feldorientiertem, kontrolliertem Antrieb (FOC)
 - Drahtlose Kommunikation

Türflügelvarianten

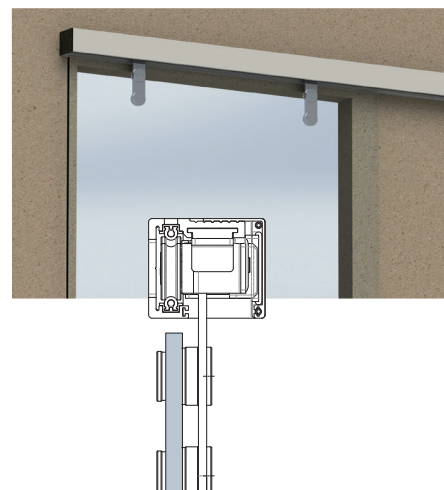
Holzflügel



Vollglasflügel



Glasflügel



Steuerung

- Gesteuert durch Microcontroller (MCU)
- Drahtlose Kommunikation
- 4 Betriebsmodi:
 - Automatik
 - Daueroffen
 - Aus/abgeschlossen (mit optionaler Verriegelung)
 - Ausgang/Zugangskontroll-Modus
- Funktionen
 - Push & Go
- Einstellbare Parameter
 - Öffnungsrichtung: rechts oder links
 - Low energy oder normaler Modus
 - Öffnungsgeschwindigkeit
 - Einstellbare Hinderniserkennung
 - Offenhaltezeit

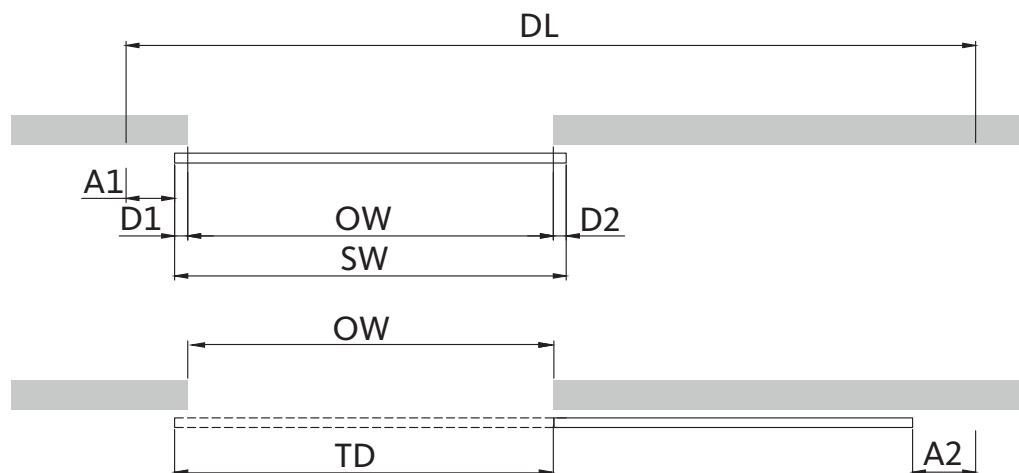
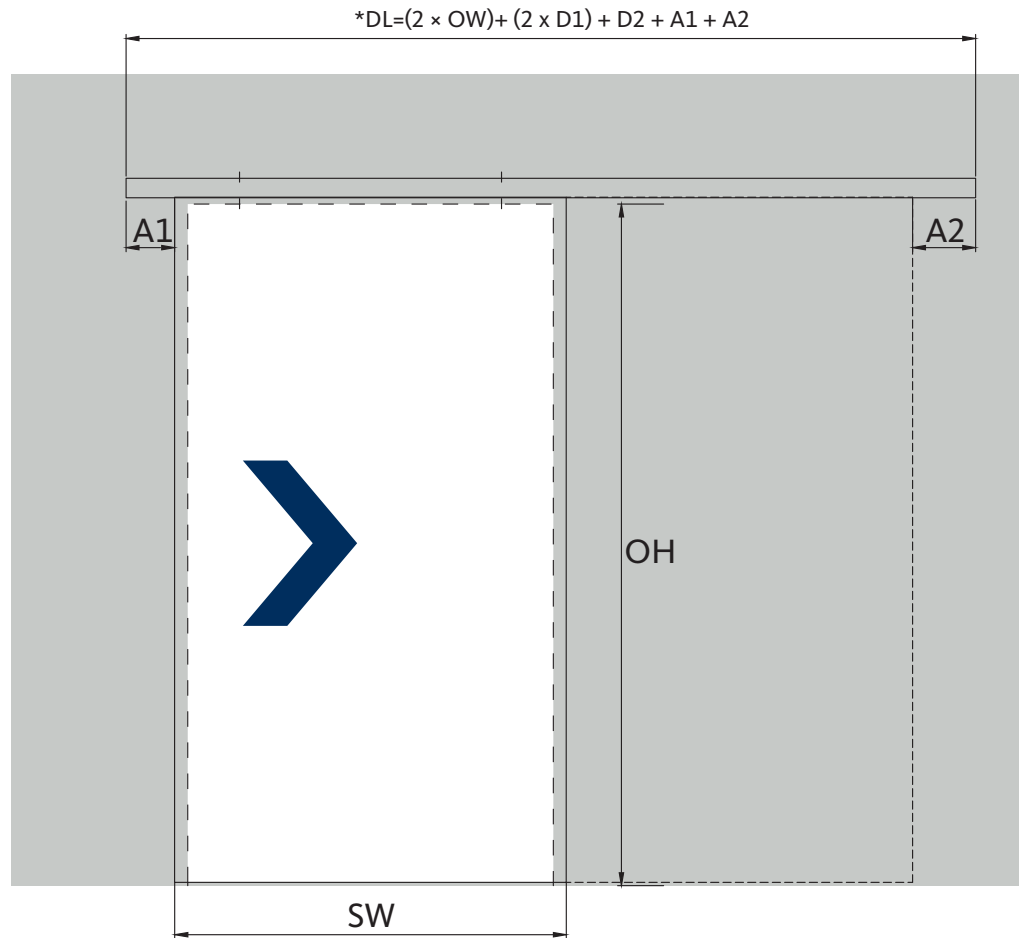
Varianten

- Oberflächen: Silber eloxiert, weiß pulverbeschichtet oder RAL nach Wahl
- Für bauseitige Holzflügel oder für Glasflügel



Messung der Durchgangsbreite und -höhe bei einflügeliger Tür

* D2 empfohlen = 50 mm



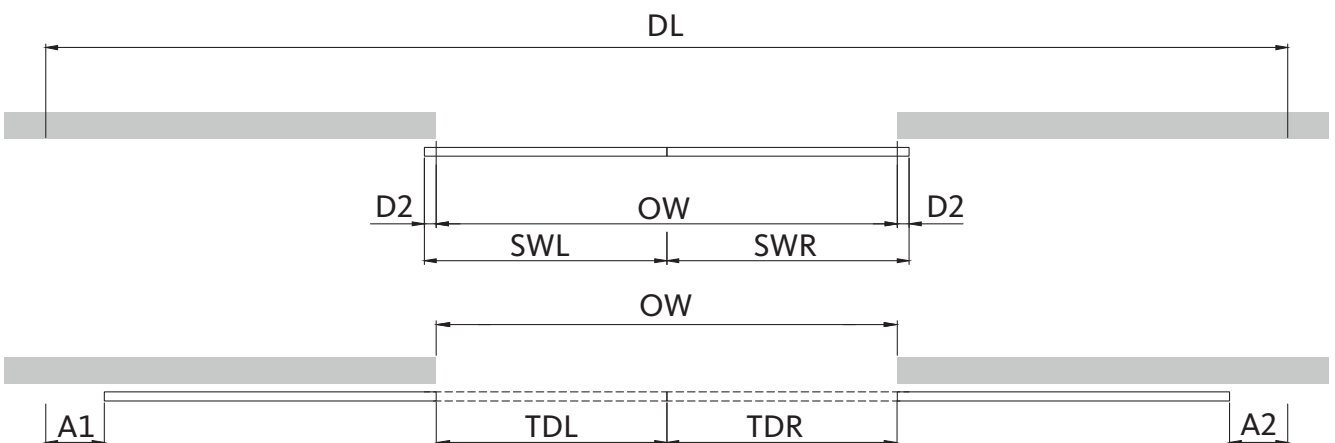
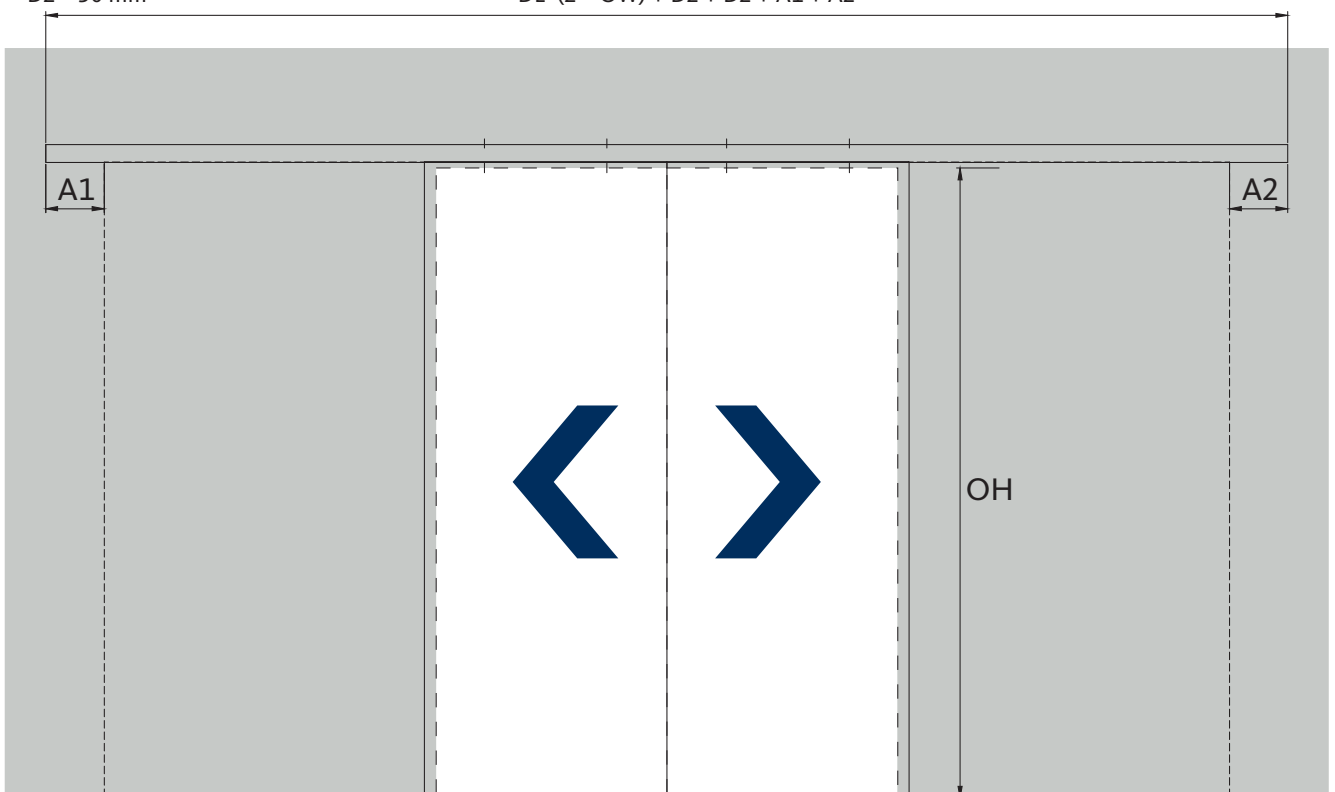
Legende:

- DL = Länge Türantrieb
- OH = Höhe der Öffnung
- OW = Breite der Öffnung
- SW = Breite Türflügel
- TD = Laufweg Türflügel
- D1/D2 = Überschlag Türflügel
- A1/A2 = Überstand Schiene

Messung der Durchgangsbreite und -höhe bei Doppelflügeltür

* D2 = 50 mm

$$*DL = (2 \times OW) + D2 + D2 + A1 + A2$$



Legende:

DL = Länge Türantrieb
OH = Höhe der Öffnung
OW = Breite der Öffnung

SWL/SWR = Breite Flügel links/Breite Flügel rechts
TDL/TDR = Laufweg Flügel links/Laufweg Flügel rechts
D2 = Überschlag Flügel
A1/A2 = Überstand Schiene



FENSTERTECHNIK
TÜRTECHNIK
AUTOMATISCHE EINGANGSSYSTEME
GEBÄUDEMANAGEMENTSYSTEME

GU Automatic GmbH
Karl-Schiller-Str. 12
D-33397 Rietberg
Tel. +49 5244 9075-100
Fax +49 5244 9075-599

Gretsch-Unitas GmbH
Baubeschläge
Johann-Maus-Str. 3
D-71254 Ditzingen
Tel. +49(0) 71 56 3 01-0
Fax +49(0) 71 56 3 01-77 980

GU Baubeschläge Austria GmbH
Mayrwiesstr. 8
A-5300 Hallwang
Tel. +43(0) 6 62 66 48 30
Fax +43(0) 6 62 66 48 30-3 01

Gretsch-Unitas AG
Industriestr. 12
CH-3422 Rüdtilgen
Tel. +41(0) 34 448 45-45
Fax +41(0) 34 445 62-49

www.gu-automatic.com

Vorsprung mit System

